

Zestaw do spawania, lutowania, nagrzewania i cięcia, dla acetylenu, z dyszami pierścieniowymi

RH

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw *RH*	716.01810	037

składający się z:

1 uchwyt typ RH 527 z nakrętką przyłączeniową B, 1 nasadka do cięcia z dźwignią sprężynową typ 1813-A dla acetylenu
5 dysz pierścieniowych do cięcia i 1 dysza podgrzewająca typ A-R, dla zakresów cięcia od 3 do 100 mm
6 nasadek do spawania typ RH 213-A, dla zakresów spawania od 0,5 do 14 mm
wózek palnika, prowadnica kołowa, klucz do palników, przybornik do czyszczenia dysz
kpl., instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów z nakrętkami kołpakowymi



Wszystkie zestawy są dostarczane w kasetce z blachy stalowej. Urządzenie jest w niej zabezpieczone i przechowywane na podorędziu.

Mocne wykonanie standardowe, z okrągłą profilowaną rękojęcią z mosiądzu

Uchwyt RH 527

Oznaczenie	Opis	Przyłącza	Nr art.	Nr kat.
RH 527	Mosiądz, Układ zaworów w formie litery V	Tlen: G 1/4 Gaz palny: G 3/8 LH	242.45001	037



Długość: ok. 230 mm, średnica uchwytu: 17 mm, waga: ca. 570 g

Dzięki okrągłej, profilowanej rękojęści nasz mocny uchwyt RH 527 gwarantuje lekkie manipulowanie oraz możliwość dogodnego uchycenia w pozycjach roboczych. Układ zaworów w formie litery V (90°) pozwala na wygodne ręczne ustawianie i późniejszą regulację mediów.

Do zastosowań standardowych, dysze wymienne

Nasadka do spawania RH 213-A

Nasadki do spawania, lutowania i nagrzewania, z kutymi otworami dysz do spawania, gaz palny acetylen

Rozmiar	Zużycie O ₂	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do spawania	Nr kat.
1	ok. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01631	242.34110	037 / 007
2	ok. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01632	242.34210	037 / 007
3	ok. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01633	242.34310	037 / 007
4	ok. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01634	242.34410	037 / 007
5	ok. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01635	242.34510	037 / 007
6	ok. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01636	242.34610	037 / 007
7	ok. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01637	242.34710	037 / 007
8	ok. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01638	242.34810	037 / 007



Elastyczna, rura mieszająca z miękkiej miedzi wymienna

Nasadka elastyczna do spawania RH 413-A

Nasadki rurowe do spawania do spawania, lutowania i nagrzewania w trudno dostępnych miejscach, gaz palny acetylen

Rozmiar	Zużycie O ₂	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do spawania	Nr kat.
2	ok. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01722	716.01752	037 / 007
3	ok. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01723	716.01753	037 / 007
4	ok. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01724	716.01754	037 / 007
5	ok. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01725	716.01755	037 / 007



Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne

Nasadka do lutowania i nagrzewania F-A

Nasadki do powierzchniowego lutowania i nagrzewania, gaz palny acetylen

Rozmiar	Zużycie O ₂	Długość ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
8	2,7 m ³ /h	430 mm	241.14800	242.13811	004



Wylot płomienia centralny, tulejka zabezpieczająca wymienna

Nasadka KONSTANTHERM-RH

Nasadki specjalne do spawania i nagrzewania pod wysokim obciążeniem termicznym, gaz palny acetylen

Rozmiar	Zużycie O ₂	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do spawania	Nr kat.
4	0,50 m ³ /h	4,0 - 6,0 mm	666.15424	677.51974	004
6	1,25 m ³ /h	9,0 - 14,0 mm	666.15426	677.51963	004
7	2,50 m ³ /h	20,0 - 30,0 mm	666.15428	677.51965	004

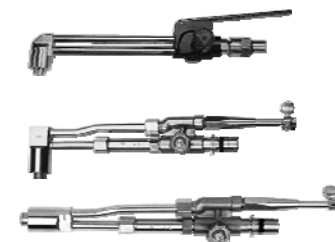
Długości: rozmiar 4 - 265 mm; rozmiar 6 - ok. 375 mm; rozmiar 8 - ok. 445 mm



do cięcia ręcznego, gazy palne acetylen albo propan / metan / Mapp

Oznaczenie	Dla dysz typu	Nr art. Typ A	Nr art. Typ PMY	Nr kat.
RH 1733	z dźwignią sprężynową	716.05449	716.05450	037
Typ 1823	z dźwignią sprężynową	716.06400	716.06401	037
Typ 3823-A	z dźwignią sprężynową prosta głowica palnika	716.06402	--	004

Nasadki do cięcia



Dysze do cięcia ręcznego do nasadek do cięcia RH patrz strona 66

do czyszczenia płomieniowego, gazy palne acetylen albo propan / metan

Nasadka do oczyszczania płomieniowego RH

Szerokość palnika	Długość wbudowania ok.	Nr art. Nasadka T-A	Nr art. Nasadka T-PM	Nr kat.
50 mm	480 mm	716.00532	716.00535	004
100 mm	510 mm	716.00533	716.00536	004
150 mm	510 mm	716.00534	716.00537	004



Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31