

OmniMat[®]

Jedna maszyna do wszystkich zadań
Ihr Alleskönner



OmniMat®

Jedna maszyna do wszystkich zadań

Ihr Alleskönner

Chcielibyście ciąć wieloma palnikami autogenicznymi lub plazmowymi ? Ewentualnie również ukosować ?

Czy znakowanie jest wymagane na ciętych elementach ?

Nie ma problemu! To wszystko i więcej może OmniMat.

***Wollen Sie Mehrbrenner-Autogen- oder Plasmaschneiden ?
Eventuell auch mit Fase ? Sind Markierungen auf den
geschnittenen Teilen nötig ?***

Kein Problem! Das alles und mehr kann die OmniMat.

OmniMat z podstawą dla operatora
i trzema precyzyjnymi palnikami plazmowymi
*OmniMat mit Bedienbühne und drei
Präzisionsplasma-Schneidbrennern*

OmniMat®



Nadaje nowe standardy dla precyzji, prędkości i opłacalności

Setzt neue Maßstäbe für Präzision, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit

Maszyna

- stabilna budowa, umożliwia dokładne prowadzenie ciężkich agregatów

Belka

- prowadzenie liniowe na belce maszyny zapewniają precyzyjne i gładkie powierzchnie cięte
- konstrukcja wykonana najnowszymi narzędziami CAD w celu uzyskania optymalnej dynamiki przy wielkiej stabilności

Napędy

- wysokowydajna technika AC dająca prędkości do 35 m/min i wysokie przyspieszenie
- bezluzowe napędy do dokładnych cięć
- redukcja czasów dodatkowych poprzez najwyższe przyspieszenia i prędkości pozycjonowania

Możliwe opcje

- automatyczna regulacja przepływu gazów dopasowuje przepływ gazu do danego procesu
- automatyczny system przebijania do 130 mm
- automatyczne pozycjonowanie narzędzi
- automatyczny odczyt wysokości ze zdalnym sterowaniem
- szeroki wybór narzędzi do znakowania
- pomost dla operatora: umożliwia operatorowi dobrą kontrolę procesu przy optymalnym bezpieczeństwie

Die Führungsmaschine

- stabil gebaut, um auch schwerste Aggregate genau zu führen

Die Brücke

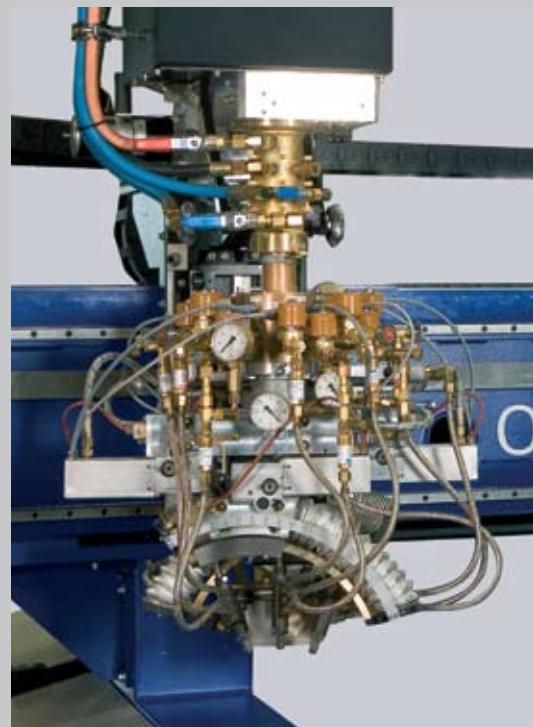
- Linearführungen auf der Brücke liefern präzise und glatte Schnitte
- konstruiert mit modernsten CAD-Werkzeugen für optimales dynamisches Verhalten bei größter Robustheit

Die Antriebe

- Hochleistungs- AC Technik für Geschwindigkeiten bis 35 m/min und hohe Beschleunigung
- spielarme Antriebe für genaue Schnitte
- Reduzierung der Nebenzeiten durch höchste Beschleunigung und Positioniergeschwindigkeiten

Mögliche Optionen

- automatische Gasmenngenregelung für prozessangepassten Gasfluß
- automatisches Lochstechen bis 130 mm
- automatische Werkzeug-Positionierung
- automatische Höhenabtastung mit Fernbedienung
- eine breite Auswahl an Markierwerkzeugen
- Bedienbühne: ermöglicht dem Bediener gute Prozessübersicht bei höchster Sicherheit



Całkowicie zautomatyzowany nieograniczenie obrotowy agregat trójpalnikowy DAFL do ukosowania gazowego

Vollautomatisches, unendlich drehbares Dreibrenneraggregat DAFL für das Autogen-Fasenschneiden an Konturen

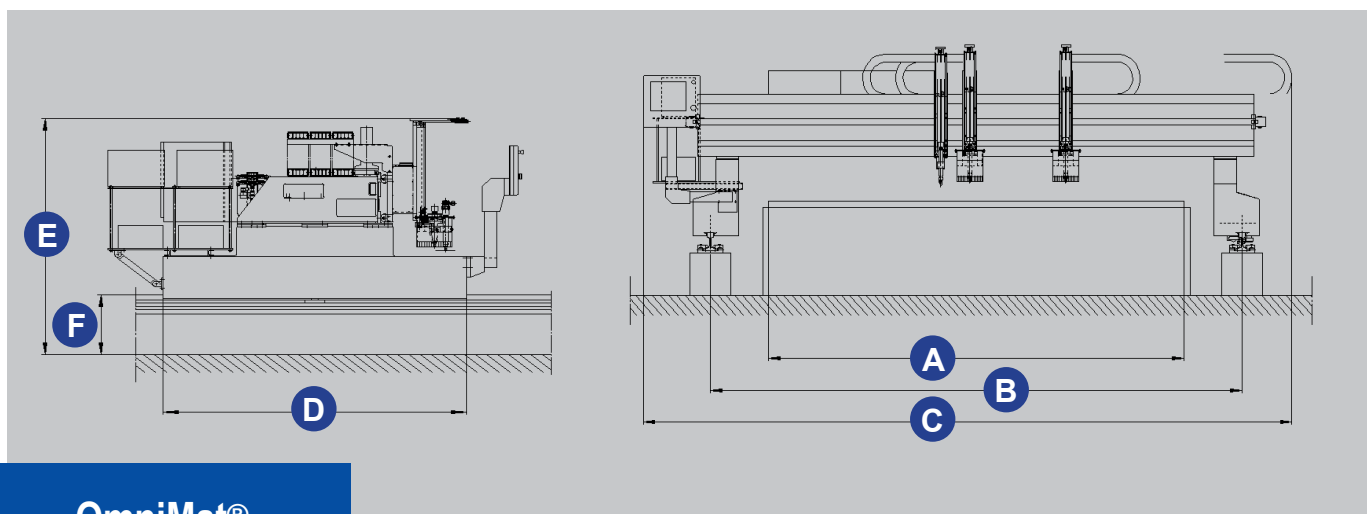


Agregat plazmowy do ukosowania Skew Axis Rotator^A do automatycznego ukosowania

Plasma Fasenschneidaggregat Skew Axis Rotator^A für automatische Konturschnitte

Dane Techniczne

Technische Daten



OmniMat®

OmniMat®	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
A Szerokość torów Spurbreite	3000	3600	4000	4600	5000	5500	6000	6500	7000	7300	7800
				2x2000	2x2250	2x2500	2x2750	2x3000	2x3250	2x3400	2x3650
B Szerokość robocza* Arbeitsbreite	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
C Całkowita szerokość** Gesamtbreite**	4935	5535	5935	6535	6935	7435	7935	8435	8935	9235	9735
D Długość Länge	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
E Wysokość** Höhe**	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
F Wysokość torów** Laufbahnhöhe**	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

*Szerokość robocza w wyposażeniu jednego palnika dla blachy; przy dwóch blachach położonych równolegle wartości są ważne tylko dla równoczesnych przebiegów pracy.

* Arbeitsbreite bei Ausrüstung mit einem Senkrechtaggregat pro Blech; bei zwei Blechen nebeneinander gelten die Angaben nur für gleichsinnige Arbeitsweise. Bei Ausrüstung mit mehreren Aggregaten reduziert sich die Arbeitsbreite entsprechend.

** Szerokość całkowita i wysokość uzależnione są od wyposażenia i mogą różnić się od podanych wyżej wartości.

** Die Gesamtbreite und -Höhe sind ausrüstungsabhängig und können von den oben angegebenen Werten abweichen.

Wszystkie wartości w mm
Alle Angaben in mm



Part of the Messer World

Messer Eutectic Castolin Sp. z o.o.
ul. Robotnicza 2, 44-100 Gliwice, P.O.Box 502
Tel. (+48 032) 230 67 36
Faks (+48 032) 230 67 39
castolin@castolin.pl
www.castolin.pl