

Zestaw do spawania, lutowania, nagrzewania i cięcia, dla acetylenu, z dyszami pierścieniowymi
NORM / RI

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw *NORM / Ri*	716.01812	037

składający się z:

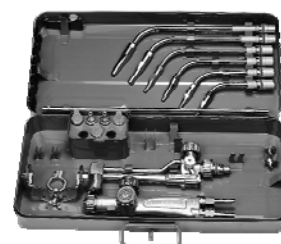
1 uchwyt typ NORM-Lm, 1 nasadka do cięcia z kółkiem ręcznym typ 4214-A dla acetylenu
 4 dysze pierścieniowe do cięcia i 2 dysze podgrzewające typ NORM, dla zakresów cięcia od 3 do 100 mm
 6 nasadek do spawania typ 214-A, dla zakresów spawania od 0,5 do 14 mm
 wózek palnika, cyrkiel, klucz do palników, przyborek do czyszczenia dysz kpl., instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów z nakrętkami kołpakowymi


Zestaw do spawania, lutowania, nagrzewania i cięcia, dla acetylenu, z dyszami blokowymi
NORM / BL

Oznaczenie	Nr art.	Nr kat.
Zestaw *NORM / BL*	716.01813	037

składający się z:

1 uchwyt typ NORM-Lm, 1 nasadka do cięcia z kółkiem ręcznym typ 2214-A dla acetylenu
 5 dysz blokowych typ A-B, dla zakresów cięcia od 3 do 100 mm
 6 nasadek do spawania typ 214-A, dla zakresów spawania od 0,5 do 14 mm
 wózek palnika, klucz do palników, przyborek do czyszczenia dysz kpl., instrukcja eksploatacji, łącznie z końcówkami przewodów z nakrętkami kołpakowymi



Wszystkie zestawy są dostarczane w kasetce z blachy stalowej. Urządzenie w niej przechowywane jest zabezpieczone i znajduje się zawsze pod ręką.

Mocne, tradycyjne wykonania, bez połączeń lutowanych
Uchwyty

Oznaczenie	Opis	Przyłącza	Nr art.	Nr kat.
NORM-Lm	lekki metal anodowany, Układ zaworów pod kątem prostym	Tlen: G 1/4 Gaz palny: G 3/8 LH	242.33001	037
NORM-Ms	Prasowany mosiądz, Układ zaworów pod kątem prostym	Tlen: G 1/4 Gaz palny: G 3/8 LH	242.32000	037



Długość: ok. 230 mm, średnica uchwytu: 20 mm, Wagi: Norm-Lm: ok. 580 g, Norm Ms: ok. 640 g

Ergonomicznie zaprojektowana forma mocnych uchwytów NORM pozwala na lekkie manipulowanie i niemęczącą pracę. Koprus zaworu i doprowadzenie gazu składają się z jednego elementu, z tego względu nie są potrzebne żadne połączenia lutowane. Odejsia przewodów rozmieszczone ponad sobą umożliwiają dobre prowadzenie przewodów.

Do zastosowań standardowych, dysze wymienne

Nasadka do spawania 214-A Lm

Nasadki do spawania, lutowania i nagrzewania, zkrutymi otworami dysz, gaz palny acetylen

Rozmiar	Zużycie O ₂	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do spawania	Nr kat.
1	ok. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01641	242.34110	037 / 007
2	ok. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01642	242.34210	037 / 007
3	ok. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01643	242.34310	037 / 007
4	ok. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01644	242.34410	037 / 007
5	ok. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01645	242.34510	037 / 007
6	ok. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01646	242.34610	037 / 007
7	ok. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01647	242.34710	037 / 007
8	ok. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01648	242.34810	037 / 007



NORM

Elastyczna rura mieszająca z miękkiej miedzi, wymienna

Nasadka elastyczna do spawania 414-A Lm

Nasadki elastyczne do spawania, lutowania i nagrzewania w trudno dostępnych miejscach, gaz palny acetylen

Rozmiar	Zużycie O ₂	Zakres spawania	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do spawania	Nr kat.
2	ok. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01732	716.01752	037 / 007
3	ok. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01733	716.01753	037 / 007
4	ok. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01734	716.01754	037 / 007
5	ok. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01735	716.01755	037 / 007



Wylot płomienia powierzchniowy, dysze wymienne, obniżony hałas

Nasadka do lutowania i nagrzewania FB-A

Nasadki do powierzchniowego lutowania i nagrzewania za pomocą acetyleny, poziom hałasu poniżej 85 dB(A)

Rozmiar	Zużycie O ₂	Długość wbudowania ok.	Nr art. Nasadka kpl.	Nr art. Dysza do nagrzewania	Nr kat.
5	1,1 m ³ /h	275 mm	716.01935	716.00725	004
6	1,7 m ³ /h	305 mm	716.01936	716.00726	004
7	2,3 m ³ /h	375 mm	716.01937	716.00727	004
8	3,3 m ³ /h	405 mm	716.01938	716.00728	004



Z "cichą" dyszą.

Do cięcia ręcznego, gaz palny acetylen

Nasadki do cięcia

Oznaczenie	Dla dysz typu	Nr art.	Nr kat.
NORM 4214-A z pokrętle	Dysze pierścieniowo-szczelinowe	716.01828	037
NORM 2214-A z pokrętle	Dysze blokowe	716.01829	037



Dysze do cięcia ręcznego do nasadek do cięcia NORM patrz strona 66

Obliczenia zużycia gazu palnego patrz tabela strona 31